



AZIENDA OSPEDALIERO UNIVERSITARIA
San Giovanni di Dio e Ruggi d'Aragona
Scuola Medica Salernitana
Gestione Risorse Umane

Prot 6750 del 03-03-2021

Ai Sigg.ri Candidati
Concorso Collaboratori Amministrativi
Legge 68/1999

Oggetto: CONVOCAZIONE PROVA PRATICA CANDIDATI " CONCORSO PUBBLICO PER TITOLI ED ESAMI INTERAMENTE RISERVATO A DISABILI DI CUI ALL'ART.1 LEGGE 68/1999 PER LA COPERTURA A TEMPO INDETERMINATO DI N° 5 POSTI DI COLLABORATORE AMMINISTRATIVO CAT.D."

La S.V. è convocata a sostenere la prova pratica del concorso Collaboratore Amministrativo in oggetto riportato il giorno **26/03/2021 alle ore 09.00 presso il POLO DIDATTICO UNIVERSITARIO** sito c/o il plesso "RUGGI" di Via San Leonardo, snc, Salerno.

La S.V. dovrà presentarsi munita di documento di riconoscimento in corso di validità.

La mancata presentazione nel giorno e nell'ora indicati, costituirà motivo di esclusione dalla procedura concorsuale.

Si invita la S.V. nel rispetto di tutte le disposizioni in materia di sicurezza e di igiene, in particolare, di mantenere durante la prova in questione, la distanza di sicurezza, di indossare correttamente la mascherina e di osservare le regole d'igiene delle mani.

La S.V., è invitata altresì, **prima di accedere in aula, ad effettuare il TRIAGE** presso la Tendostruttura sita all'ingresso principale dell'A.O.U. dove verrà misurata la temperatura ed assegnato un braccialetto come pass per poter entrare nel Polo Didattico/Univeritario.

Si rimane a disposizione per ogni eventuale richiesta di informazione con comunicazione al seguente indirizzo pec: avvisi.mobilita@pec.sangiovannieruggi.it

Distinti saluti.

F.to IL PRESIDENTE
DELLA COMMISSIONE ESAMINATRICE
Dr. Michelangelo Chiacchio

**CONCORSO PUBBLICO PER TITOLI ED ESAMI INTERAMENTE RISERVATO AI DISABILI DI CUI ALL'ART.1
LEGGE 68/99, PER LA COPERTURA A TEMPO INDETERMINATO DI N° 5 POSTI DI COLLABORATORE
AMMINISTRATIVO PROFESSIONALE -CAT.D.**

	CANDIDATO	VOTO	AMMISSIONE/ESCLUSIONE
1	DI LORENZO VALENTINA	N.C.	NON AMMESSO
2	LANGERANO DOMENICO	21	AMMESSO
3	DELLA MONICA GIUSEPPE	N.C.	NON AMMESSO
4	MARRA FRANCESCO GIOVANNI	23	AMMESSO
5	MANCUSO ENRICO	21	AMMESSO
6	BRUNO MARA	24	AMMESSO
7	BELMONTE GIOVANNA	N.C.	NON AMMESSO
8	SALZANO SALVATORE	24	AMMESSO
9	CALCE VANIA	26	AMMESSO
10	CIFRODELLI PAOLA	N.C.	NON AMMESSO
11	SANTORO FRANCESCO	23	AMMESSO
12	CIALDINI MARIA	N.C.	NON AMMESSO
13	MELORO MARIANNA	30	AMMESSO
14	RANIA LEONARDO	21	AMMESSO
15	POLICETTI ENRICO	21	AMMESSO
16	VENUTOLO MICHELE	N.C.	NON AMMESSO
17	DEL PRETE GIUSEPPE	25	AMMESSO
18	GAETA ANNA	25	AMMESSO
19	MORGILLO LAURA	24	AMMESSO

Salerno, 22 febbraio 2021

Il Direttore U.O.C.
Gestione Economico Finanziaria
Dr. Michela Chiacchio



